



REVÊTEMENT ALKYDE SILICONE THERMORÉSISTANT V264

Caractéristiques

- Couleur aluminium
- Résiste à des températures élevées et convient à la machinerie industrielle, aux canalisations et aux conduits d'évacuation d'air chaud
- Séchage rapide et remise en service rapide
- Peut être utilisé sur les cheminées, les enveloppes de chaudières, les échangeurs thermiques, les séchoirs à bois et les incinérateurs
- Non conçu pour un usage résidentiel à l'intérieur

Usages recommandés

Le revêtement alkyde silicone thermorésistant Corotech^{MD} pour métal ferreux peut être utilisé sur les cheminées, les enveloppes de chaudières et les collecteurs de fumée ainsi que les échangeurs thermiques, les séchoirs à bois, les incinérateurs et l'extérieur des fours. Ne pas appliquer sur le métal galvanisé.

Description générale

Le revêtement alkyde silicone thermorésistant au fini aluminium de Corotech (V264) est conçu pour protéger l'acier exposé à des températures pouvant atteindre 425 °C (800 °F). Ce système de revêtement offre une excellente protection contre les intempéries. Conçu expressément pour un usage industriel, il résiste aux produits chimiques légers et à l'humidité. Un feuil durci de façon appropriée résistera aux chocs thermiques.

Restrictions

- Non conçu pour un usage résidentiel ou commercial.
- Ne pas utiliser en milieu immergé ou en présence de produits chimiques très forts.
- Ne pas appliquer sur le métal galvanisé.
- Les températures de l'air et de la surface à l'application doivent être entre 10 °C (50 °F) et 32 °C (90 °F)
- La surface doit être sèche, à une température dépassant d'au moins 5 °C le point de rosée. L'humidité ne doit pas être supérieure à 90 %.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Données techniques◇	Aluminium
Aluminium (78)	Type de liant	Alkyde silicone modifié
	Type de pigment	Aluminium métallique
	Solides par volume	43 ± 1.0 %
— Bases à teinter :	Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	32,5 – 37,1 m ² (350 – 400 pi ²)
S. O.	Épaisseur de feuil recommandée	– Humide 4,0 - 4,6 mils – Sec 1,7 - 2,0 mils
— Couleurs spéciales :	Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
Contacteur un détaillant	Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher 1 heure – Prêt à recouvrir* 4 heures – Durcissement complet 7 jours séché à l'air
Certification :	*Nombre de couche maximum : illimité	
Le produit figurant dans cette fiche technique contient au maximum 500 grammes par litre de COV/SOV (4,17 lb/gal.) à l'exclusion de l'eau et des solvants exemptés.	Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, le délai de recouvrement et de réutilisation.	
Ce produit est conforme aux règlements sur les revêtements à pigments métalliques de l'Ozone Transport Commission.	Mode de séchage	Oxydation
Masters Painters Institute MPI n° 2.	Viscosité	75 – 85 KU
Conforme aux exigences de rendement de la norme TT-P-28H.	Point d'éclair	35 °C (104 °F) (TT-P-141, méthode 4293)
	Lustre / Éclat	S. O.
	Température de la surface à l'application	– Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32 °C (90 °F)
	Diluant	Ne pas diluer
	Diluant de nettoyage	Xylène V703 de Corotech ^{MD}
	Poids par contenant de 3,79 L	94,1 kg (9,0 lb)
	Température d'entreposage	– Min. 7,2 °C (45 °F) – Max. 35 °C (95 °F)
	Composés organiques volatils (COV)	
	430 g/L 3,58 lb/3,79 L	

◇ Les valeurs indiquées sont pour l'aluminium.

Préparation de la surface

Le rendement de ce produit est lié directement au niveau de préparation de la surface. Enlever la saleté, les huiles, toute accumulation de sels et autres contaminants avant d'appliquer une méthode de préparation de la surface spécifique. Pour obtenir les meilleurs résultats, employer la méthode de nettoyage au solvant SSPC-SP1.

Surfaces apprêtées ou déjà peintes : La surface doit être propre et sèche, exempte de toute trace d'huile, de graisse, de saleté et de sels, ou de tout autre contaminant. Nettoyer avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse V600 de Corotech. Le métal nu doit être apprêté avec une couche initiale de V264-78 avant d'appliquer une couche complète sur toute la surface. Avant l'application du produit, dépolir les surfaces lustrées.

Métal ferreux : Avant l'application du produit, éliminer les contaminants, la rouille et les écailles de laminage. La meilleure façon est par projection d'abrasifs. Pour une exposition à des conditions rigoureuses, il est recommandé d'utiliser le sablage soigné conformément à la norme minimale SSPC-SP6. Les petites surfaces peuvent être nettoyées avec un outil manuel (méthode SSPC-SP 2) ou avec un outil mécanique (méthode SSPC-SP 3), ou avec un outil mécanique jusqu'au métal nu (méthode SSPC-SP 11).

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked_questions-questions_posees-fra.php.

Application

Bien mélanger le produit avant l'application. Utiliser un agitateur mécanique à basse vitesse pour obtenir les meilleurs résultats. En raison de la rapidité de séchage de ce produit, restreindre l'utilisation d'un pinceau ou d'un rouleau aux petites surfaces seulement. La méthode recommandée est une application par pulvérisation, à des températures de l'air et de la surface entre 10 °C (50 °F) et 32 °C (90 °F). La surface doit être sèche, à une température dépassant d'au moins 5 °C le point de rosée. L'humidité ne doit pas être supérieure à 90 %.

Pulvérisation sans air : Buses entre 0,013 et 0,017. La pression de sortie totale à la buse doit être d'au moins 2200 PSI. La pression recommandée est de 2500 PSI.

Pulvérisation [contenant pressurisé] : Pistolet DeVilbiss 510, avec chapeau d'air 704 et buse FF. La pression d'air au réservoir devrait être de 40 à 60, et la pression de pulvérisation de 15 à 25.

Pinceau ou rouleau : Peut être appliqué avec un pinceau de soies naturelles ou un rouleau doté d'un manchon à tube phénolique en laine d'agneau d'une épaisseur de 10 mm ou 13 mm.

REMARQUE : Ne pas laisser le produit dans les tuyaux, les pulvérisateurs ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant de nettoyage recommandé. Aucune dilution nécessaire.

Nettoyage

Nettoyer avec le Xylène V703 de Corotech^{MD}.

Renseignements en matière de santé sécurité et environnement

Danger!

Provoque une irritation cutanée

Peut provoquer une allergie cutanée

Peut induire des anomalies génétiques

Peut provoquer le cancer

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs inflammables

Risque de combustion spontanée

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection. Ne pas respirer les poussières /fumées /brouillards /vapeurs /aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Tenir à l'écart de la chaleur /des étincelles /des flammes nues /des surfaces chaudes, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre /liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique /de ventilation /d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Immédiatement après utilisation, placer les chiffons, laines d'acier ou rebuts utilisés avec ce produit dans un contenant métallique hermétique rempli d'eau ou sécher à plat.

Réponse : En cas d'exposition prouvée ou suspectée, consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée, consulter un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux), enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas d'ingestion, appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie, utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Élimination : Éliminer le contenu /récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée. Les matériaux utilisés avec ce produit, tels les chiffons, peuvent s'enflammer spontanément. Après utilisation, mettre les chiffons dans l'eau ou les sécher à plat, puis les jeter.

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS

Consulter la fiche signalétique pour obtenir des renseignements complémentaires en matière de santé et de sécurité.